

EMDE




Vorsicht - bissig!

Agglomerationen, harte Verklumpungen bis hin zu einem Monobloc ausgehärtete Gebindeinhalte - wer kennt sie nicht?
Diesem Problem schafft der EMDE Klumpenbrecher ein Ende.

Keine Nuss ist zu hart

Langjährige Erfahrungen mit unterschiedlichsten Produkten aus allen Branchen sind in die Konstruktion eingegangen. Sie sind die Basis einer innovativen Technik. Kundenspezifische Anpassungen und viele Optionen gewährleisten eine optimale Anwendung und einen kostengünstigen Betrieb.

- ▶ **Sondergrößen und -ausführungen für kundenspezifische Lösungen und sehr hohe Brecherleistungen**
- ▶  **- geschützte Ausführungen nach Richtlinie 94/9/EG für den Staub- und Gas-Ex-Bereich**
- ▶ **Dichtsysteme der Brecherwellen abgestimmt auf den Einsatzfall und die Produktkonsistenz**

Leistung:	bis 80m ³ /h
Wellenzahl:	1 bzw. 2 mehrere parallel
Endkörnung:	ca. 8-15mm, abhängig von Scheibenteilung und Sieb/Rost

Ausführung:	Stahl lackiert Edelstahl 1.4301 oder 1.4571 Korrosions- und hitzebeständige Werkstoffe Lebensmittel- und Pharmafinish
--------------------	--

Vorzerkleinerung mit 1-Wellen-Klumpenbrecher

Anwendungsgebiete:

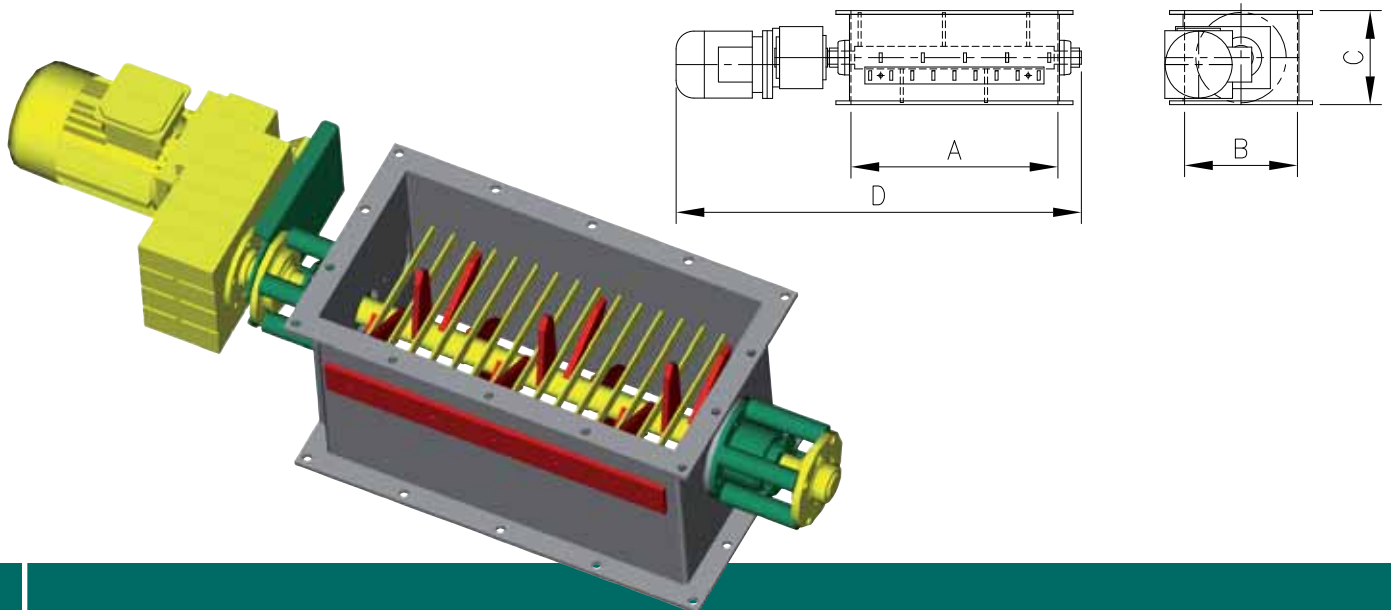
Zerkleinerung von Filterkuchen

Agglomeratzerstörung von Produktverbackungen, die durch längere Lager- und Transportzeiten entstanden sind

Grobe Vorzerkleinerung nach dem Siloauslauf

- ▶ **Biegesteife Brecherwelle für höchste Ansprüche**
- ▶ **Starke Brecherarme aus schleißfestem Material**
- ▶ **Problemlose Integration in bestehende Verfahrenstechnik durch Brechergehäuse mit beidseitigem Flanschanschluß**
- ▶ **Ausbaubare Brecherstäbe mit frei wählbarem Stababstand**
- ▶ **Stark dimensionierter Aufsteck-Getriebemotor mit Drehmomentstütze**
- ▶ **Wellendichtung mit Wellendichtringen oder nachstellbaren Stopfbuchsen**

Typ	A	B	C	D	P
				Ca.	Motorleistung [kW]
KB3/200	200	300	350	875	1,1
	400	300	350	1075	1,5
	600	300	350	1275	1,5
KB4/400	400	400	400	1075	1,5
	600	400	400	1180	1,5
	800	400	400	1475	2,2



Klein und fein mit 2-Wellen-Klumpenbrecher

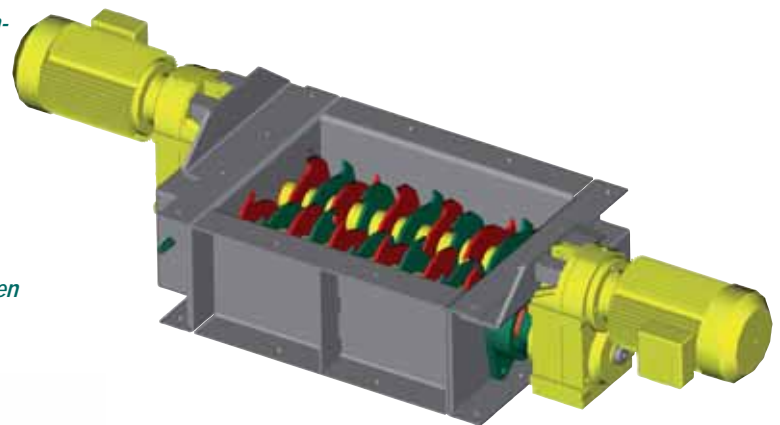
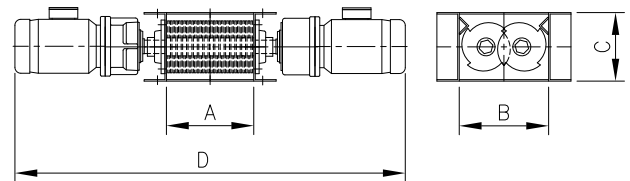
Anwendungsgebiete:

Produktaufbereitung vor Weiterverarbeitung
Zerstörung von Agglomerationen vor Verpackungsanlagen, Siebmaschinen oder pneumatischen Förderanlagen

- ▶ *Reduzierte Wartung durch separat angetriebene Brecherwellen*
- ▶ *Wellendichtung mit Wellendichtringen oder nachstellbaren Stopfbuchsen*
- ▶ *Geringe Endkörnung durch Nachzerkleinerung über zusätzlichen Siebeinsatz*
- ▶ *Schnelle Reinigung durch Ausziehvorrichtung mit leitgängigen Gleitführungen und Blähdichtung im Gehäuseflansch*
- ▶ *Selbstreinigungssystem mit demontierbarem Reinigungskamm*
- ▶ *Scheibenteilung und -stärke frei wählbar*
- ▶ *Scheibengeometrie frei wählbar*
- ▶ *Verdrehesicherung der Brecherscheiben durch stark dimensionierte Sechskant-Brecherwellen*

Typ	A	B	C	D	P
				Ca.	Motorleistung [kW]
KB32/200	200	300	230	1320	2×1,1
KB32/400	400	300	230	1520	2×1,5
KB32/600	630	315	230	1750	2×1,5
KB42/400	400	400	260	1550	2×1,5
KB42/600	600	400	260	1800	2×2,2
KB42/800	800	400	260	2000	2×2,2

Alle Maße in mm





EMDE
Automation GmbH

Koppelheck ■ D-56377 Nassau
Telefon +49 (0) 26 04 - 97 03 - 0

- ▶ Fördern
 - Förderschnecken
 - Pneumatische Förderanlagen
 - Vakuum-Fördersysteme
 - Biegsame Förderschnecken
- ▶ Füllen/Entleeren
 - Big Bag Systeme
 - Sackentleersysteme
 - Hebe-/Kippeinrichtungen
- ▶ Dosieren/Mischen
 - Dosierschnecken
 - Vibrations-/Dosierinnen
 - Chargen-Mischer
 - Mischschnecken
- ▶ Anlagen/Komponenten
 - Anlagentechnik/Systemlösungen
 - Staubsauganlagen
 - Dosier- und Chargiersystem
 - Leersack- /Big Bag Verdichter
 - Klumpenbrecher
 - Kompensatoren
 - Sackklemmen
- ▶ Steuerungssysteme
 - Steuerungsbau
 - SPS-Programmierung u. Visualisierung
 - Elektromontagen und in Betrieb nehmen

EMDE
MouldTec GmbH

Waldstraße 23 ■ D-56355 Oberbachheim
Telefon +49 (0) 67 76 - 232

- ▶ LSR-Formenbau
 - Kaltkanaldüsen
 - Schlüsselfertige Systeme