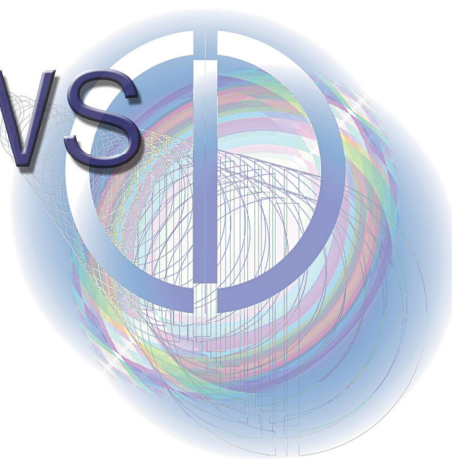




NEWS



///express///

Wuppertal, 15. Juli 2005

KRAFT-Flügelschleuse nach ATEX zertifiziert

Es ist soweit: Die Baumusterprüfung zur KRAFT-Flügelschleuse liegt vor. Die neue Konstruktion wurde vom TÜV eingehend geprüft und abgenommen.

Die entsprechende Baumusterprüfung erstreckt sich auf die ATEX-Zonen

**INNEN Zone 20
AUSSEN Zone 1/21.**

Zum Einsatz kommen u.a. leitende Dichtungen aus EPDM, NBR und VITON. Desweiteren stehen Ausführungen mit Stahl- bzw. VA-Innenring zur Verfügung. Die KRAFT - Flügelschleuse kann in vielen Anwendungsbereichen die wartungsintensiven Zellradschleusen ersetzen. Dank ihrer geringen Einbauabmessungen ist die KRAFT-Flügelschleuse platzsparend und ohne zusätzliche Konsole direkt an das Silo, in die Verrohrung oder an den Sender adaptierbar.



Die Änderung des Leitungsquerschnitts von rund auf rechteckig, wie sie bei vielen Zellradschleusen erforderlich ist, entfällt bei der Flügelschleuse. Angetrieben wird die Flügelschleuse mit einem nach ATEX ausgelegten Getriebemotor, dessen Energiebedarf gegenüber pneumatischen Lösungen minimal ist. Der Antrieb ist für härtesten Dauereinsatz ausgelegt. Die Besonderheit der Konstruktion liegt im Aufbau der Wellenlagerung und -dichtung. Hier werden leitfähige Dichtungsringe eingesetzt, die die Ableitung eventuell auftretender elektrostatischer Aufladung des Flügelrades gewährleistet. Die KRAFT-Flügelschleuse ist dank ihrer universellen Auslegung besonders für die Dosierung, das Einschießen und den Transport adhäsiver Schüttgüter und Granulate geeignet.

Das Lieferspektrum reicht von DN 100 bis DN 400 und umschließt den Drehzahlbereich von 34 bis 130 min⁻¹.

